



Industrie Service

EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang IV, Absatz A der Richtlinie 2014/33/EU

Bescheinigungs-Nr.:	EU-SG 1059
Notifizierte Stelle:	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 München - Deutschland Kennnummer 0036
Bescheinigungsinhaber:	Sautter Lift Components GmbH Remsstrasse 2 70806 Kornwestheim – Deutschland
Hersteller des Prüfmusters: (Hersteller Serienfertigung - siehe Anlage)	Sautter Lift Components GmbH Remsstrasse 2 70806 Kornwestheim – Deutschland
Produkt:	Sperrfangvorrichtung
Typ:	RF0004
Richtlinie:	2014/33/EU
Prüfgrundlage:	EN 81-20:2020 EN 81-50:2020
Prüfbericht:	EU-SG 1059 vom 23.11.2023
Ergebnis:	Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesentlichen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die Anforderungen des Anhangs dieser EU-Baumusterprüfbescheinigung eingehalten sind.
Ausstellungsdatum:	19.12.2023


Achim Janocha

Notifizierte Stelle LCC



Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-SG 1059 vom 19.12.2023



Industrie Service

1 Anwendungsbereich

1.1 Allgemein

Die folgend aufgeführte Anwendungsmöglichkeit bezieht sich auf ein produktionsneues Fangvorrichtungspaar.

Mindestlaufflächenbreite Führungsschienen 20 mm

Maximale Nenngeschwindigkeit Fahrkorb 0,63 m/s

Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers

Fahrkorb 1,00 m/s

Gegengewicht 1,65 m/s

1.2 Zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb und Nennlast bei maximaler Auslösegeschwindigkeit

Auslösegeschwindigkeit [m/s]	Maximale Gesamtmasse [kg] Führungsschienen	
	Kopfdicke = 9 – 10 mm	Kopfdicke = 14 – 16 mm
0,20	8144	8331
0,30	7989	8174
0,40	7783	7962
0,50	7533	7707
0,60	7248	7415
0,70	6938	7098
0,80	6612	6765
0,90	6278	6422
1,00	5942	6079
1,10	5610	5739
1,20	5287	5408
1,32	4914	5027
1,65	4001	4093

2 Bedingungen

2.1 Zur Identifizierung, Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Darstellung der Umgebungs- und Anschlussbedingungen ist der EU-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die entsprechende Zulassungszeichnung

Variante	Zeichnung Nr.	Datum
RF0004 (09 mm – 10 mm)	107.060.095	03.07.2023
RF0004 (14 mm – 16 mm)	107.060.096	03.07.2023

mit Stempel vom 23.11.2023 beizufügen.

2.2 Die EU-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Anlage (Liste der Hersteller Serienfertigung) verwendet werden. Diese Anlage wird nach den Angaben des Herstellers / Bevollmächtigten aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

3 Hinweise

3.1 Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung wurde auf Basis folgender Norm(en) erstellt:

- EN 81-20:2020 (D), Punkt 5.6.2.1.1.2
- EN 81-50:2020 (D), Punkt 5.3

Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-SG 1059 vom 19.12.2023



Industrie Service

Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EU-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.

- 3.2 Die Prüfung erstreckte sich nur auf das Fanggehäuse und die Fangorgane (Rollen), nicht auf die Verbindung der Fangorgane untereinander (Fanggestänge) und die Betätigung der elektrischen Sicherheitseinrichtung.
- 3.3 Die Sperrfangvorrichtung kann unter Einhaltung der zulässigen Massen nach Tabelle Punkt 1.2 dieser EU-Baumusterprüfbescheinigung auch am Gegengewicht bis zur zulässigen Auslösegeschwindigkeit eingesetzt werden.
- 3.4 Die Prüfung auf Einhaltung anderer Anforderungen nach Norm, wie die zeitliche Verzögerungen im Bremskraftaufbau verursacht durch mechanische Umlenkungen, verschleißbedingter Abbau der Bremswirkung wie auch die betriebsbedingte Änderung der Führungsschienenlaufflächen sind nicht Bestandteil dieser EU-Baumusterprüfung.
- 3.5 Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Sicherheitsbauteil „Sperrfangvorrichtung“ und die damit verbundene EU-Baumusterprüfung.
- 3.6 Die Zertifizierungsstelle der Fördertechnik der TÜV SÜD Industrie Service GmbH ist eine durch die DAkkS nach DIN EN ISO 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-14153-03-02 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

**Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung
Nr. EU-SG 1059 vom 19.12.2023**



Industrie Service

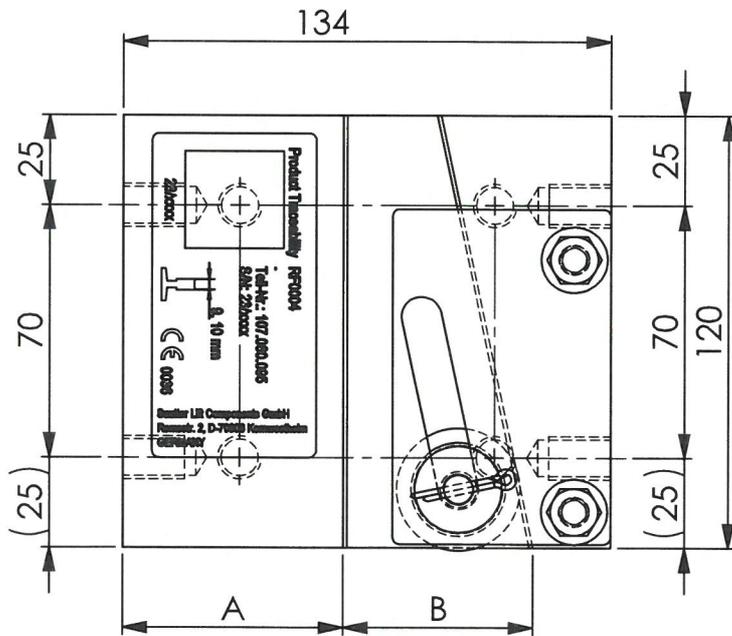
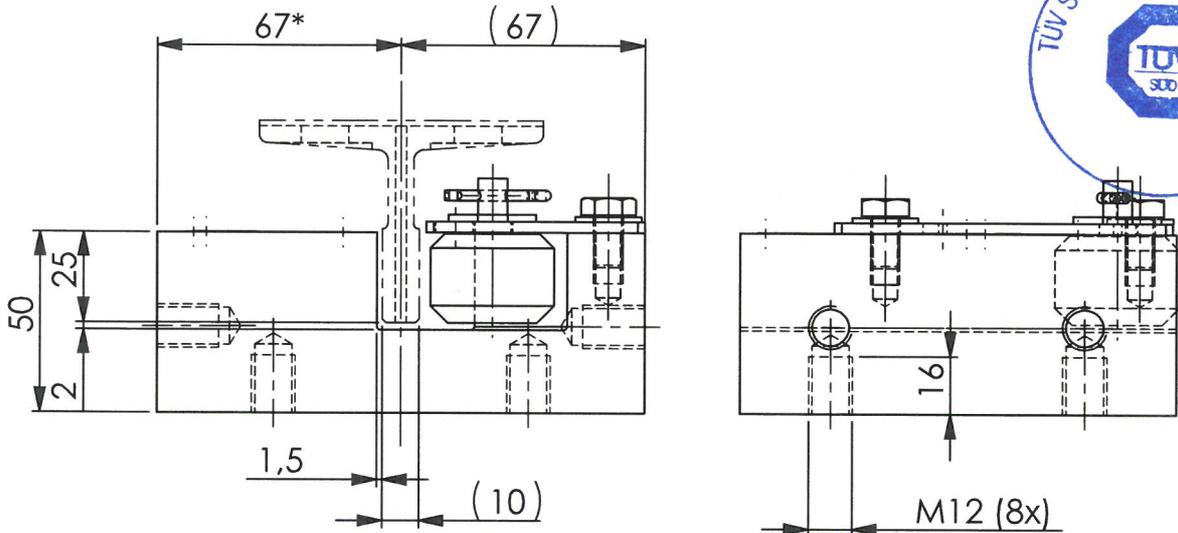
Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 19.12.2023):

Firma	Sautter Lift Components GmbH
Adresse	Remsstrasse 2 70806 Kornwestheim – Deutschland

- ENDE DOKUMENT -

Gehäuse	Schienenkopfdicke / blade width	A	B
Nennmaß 10 nominal dim.	9 - 10 mm	60,5	52,2

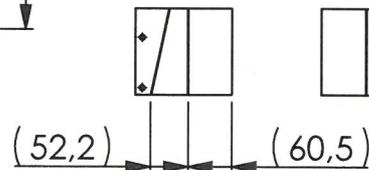
* bezogen auf Schienenkopf 10 mm
related to blade width



23. NOV. 2023

GEPRÜFT / APPROVED
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik
Westendstraße 199
80689 München
Sachverständige(r) / Expert

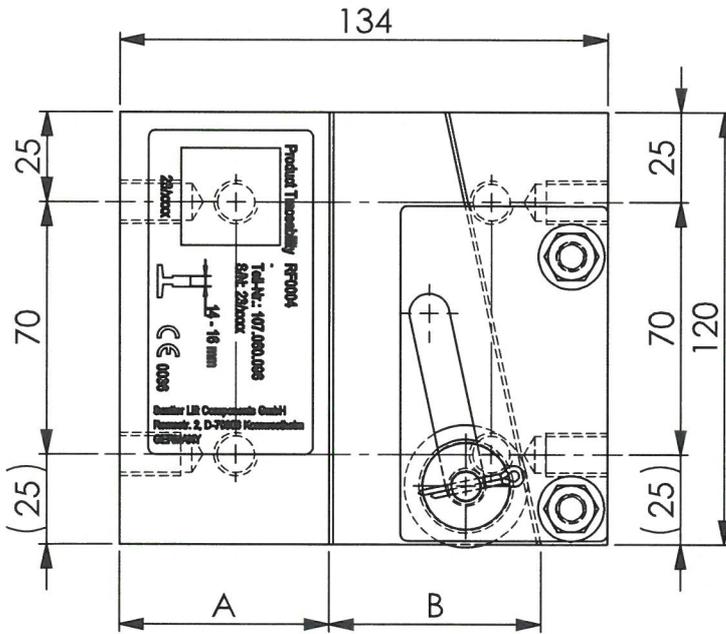
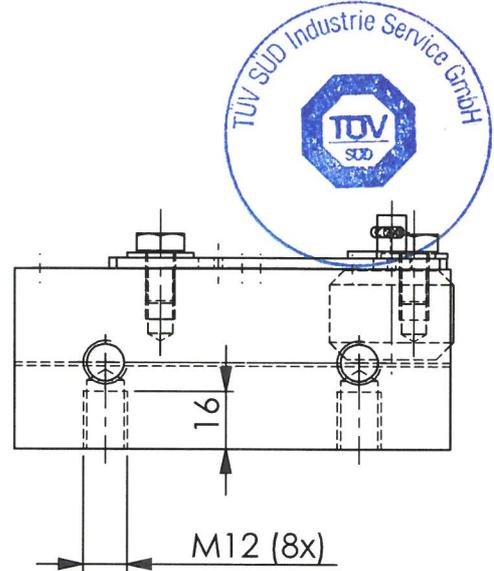
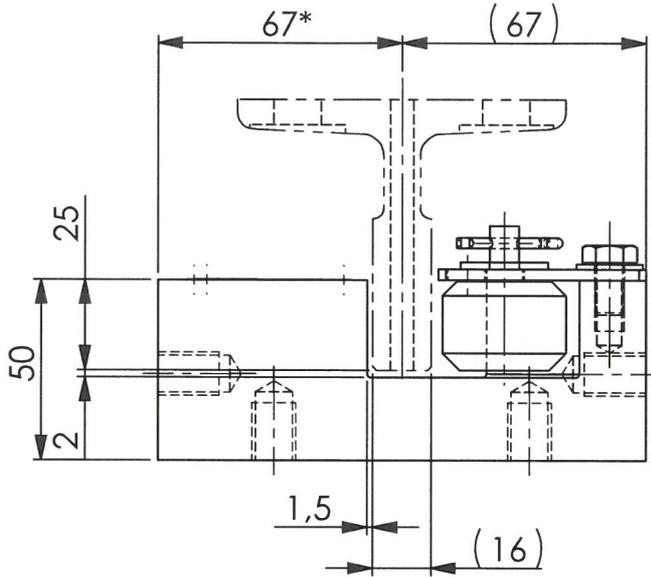
links left rechts right



TOLERIERUNG ISO 8015 TOLERANCING ISO 8015 PROJEKTIONSMETHODE 1 PROJECTION METHOD 1		General tolerance ISO 2768-mK Dimensions are in millimeters Workpiece edges ISO 13715		M SCALE 1:2 A4		SLC - SACHNUMMER - BENENNUNG	
i h g f e d c b a		Date: 03.07.2023 Name: A.MüncH Drawn: Chk'd Appv'd		BENENNUNG DESIGNATION		MATERIAL	
State Modification Date Name				ROLLENSPERRFANGVORRICHTUNG RF0004 INSTANTANEOUS SAFETY GEAR RF0004		MENGE / QUANTITY GRUNDIERUNG / PRIMER STÜCK PIECE	
		AUFTRAGSNUMMER: JOB NUMBER:		GEWICHT IN g FÜR 1 STÜCK WEIGHT IN g FOR 1 PIECE		ZEICHNUNGSNUMMER: DRAWING NUMBER:	
		Fabrik-Nr.		5454.70		107.060.095	
						BLATT LEAF 1 / 1	

Gehäuse	Schielenkopfdicke / blade width	A	B
Nennmaß 16 nominal dim.	14 - 16 mm	57,5	58,5

* bezogen auf Schienenkopf 16 mm
related to blade width



23. NOV. 2023

GEPRÜFT / APPROVED
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik
Westendstraße 199
80686 München
Sachverständigen / Expert

[Handwritten signature]

links left rechts right



(58,2) (57,5)

TOLERIERUNG ISO 8015
TOLERANCING ISO 8015
PROJEKTIONSMETHODE 1
PROJECTION METHOD 1

General tolerance
ISO 2768-mK
Dimensions are in
millimeters

M
SCALE
1:2

SLC - SACHNUMMER BENENNUNG

i			
h			
g			
f			
e			
d			
c			
b			
a			
State Modification	Date	Name	

Workpiece edges
ISO 13715

A4

MATERIAL

MENGE / QUANTITY GRUNDIERUNG / PRIMER
STÜCK
PIECE

LACKIERUNG / PAINTING

Date 03.07.2023 Name A.Münc

BENENNUNG
DESIGNATION

ROLLENSPERRFANGVORRICHTUNG RF0004
INSTANTANEOUS SAFETY GEAR RF0004

AUFTRAGSNUMMER:
JOB NUMBER:

GEWICHT IN g FÜR 1 STÜCK
WEIGHT IN g FOR 1 PIECE

ZEICHNUNGSNUMMER:
DRAWING NUMBER:

BLATT
LEAF

Fabrik-Nr.

5296.54

107.060.096

1 / 1

