




Industrie Service

# EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang IV, Absatz A der Richtlinie 2014/33/EU

<b>Bescheinigungs-Nr.:</b>	EU-SG 1059
<b>Notifizierte Stelle:</b>	TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstr. 199 80686 München - Deutschland Kennnummer 0036
<b>Bescheinigungsinhaber:</b>	Sautter Lift Components GmbH Remsstrasse 2 70806 Kornwestheim – Deutschland
<b>Hersteller des Prüfmusters:</b> (Hersteller Serienfertigung - siehe Anlage)	Sautter Lift Components GmbH Remsstrasse 2 70806 Kornwestheim – Deutschland
<b>Produkt:</b>	Sperrfangvorrichtung
<b>Typ:</b>	RF0004
<b>Richtlinie:</b>	2014/33/EU
<b>Prüfgrundlage:</b>	EN 81-20:2020 EN 81-50:2020
<b>Prüfbericht:</b>	EU-SG 1059 vom 23.11.2023
<b>Ergebnis:</b>	Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesentlichen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die Anforderungen des Anhangs dieser EU-Baumusterprüfbescheinigung eingehalten sind.
<b>Ausstellungsdatum:</b>	19.12.2023

  
Achim Janocha

Notifizierte Stelle LCC



# Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-SG 1059 vom 19.12.2023



Industrie Service

## 1 Anwendungsbereich

### 1.1 Allgemein

Die folgend aufgeführte Anwendungsmöglichkeit bezieht sich auf ein produktionsneues Fangvorrichtungspaar.

Mindestlaufflächenbreite Führungsschienen 20 mm

Maximale Nenngeschwindigkeit Fahrkorb 0,63 m/s

Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers

Fahrkorb 1,00 m/s

Gegengewicht 1,65 m/s

### 1.2 Zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb und Nennlast bei maximaler Auslösegeschwindigkeit

Auslösegeschwindigkeit [m/s]	Maximale Gesamtmasse [kg] Führungsschienen	
	Kopfdicke = 9 – 10 mm	Kopfdicke = 14 – 16 mm
0,20	8144	8331
0,30	7989	8174
0,40	7783	7962
0,50	7533	7707
0,60	7248	7415
0,70	6938	7098
0,80	6612	6765
0,90	6278	6422
1,00	5942	6079
1,10	5610	5739
1,20	5287	5408
1,32	4914	5027
1,65	4001	4093

## 2 Bedingungen

2.1 Zur Identifizierung, Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Darstellung der Umgebungs- und Anschlussbedingungen ist der EU-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die entsprechende Zulassungszeichnung

Variante	Zeichnung Nr.	Datum
RF0004 (09 mm – 10 mm)	107.060.095	03.07.2023
RF0004 (14 mm – 16 mm)	107.060.096	03.07.2023

mit Stempel vom 23.11.2023 beizufügen.

2.2 Die EU-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Anlage (Liste der Hersteller Serienfertigung) verwendet werden. Diese Anlage wird nach den Angaben des Herstellers / Bevollmächtigten aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

## 3 Hinweise

3.1 Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung wurde auf Basis folgender Norm(en) erstellt:

- EN 81-20:2020 (D), Punkt 5.6.2.1.1.2
- EN 81-50:2020 (D), Punkt 5.3

## Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-SG 1059 vom 19.12.2023



Industrie Service

Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EU-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.

- 3.2 Die Prüfung erstreckte sich nur auf das Fanggehäuse und die Fangorgane (Rollen), nicht auf die Verbindung der Fangorgane untereinander (Fanggestänge) und die Betätigung der elektrischen Sicherheitseinrichtung.
- 3.3 Die Sperrfangvorrichtung kann unter Einhaltung der zulässigen Massen nach Tabelle Punkt 1.2 dieser EU-Baumusterprüfbescheinigung auch am Gegengewicht bis zur zulässigen Auslösegeschwindigkeit eingesetzt werden.
- 3.4 Die Prüfung auf Einhaltung anderer Anforderungen nach Norm, wie die zeitliche Verzögerungen im Bremskraftaufbau verursacht durch mechanische Umlenkungen, verschleißbedingter Abbau der Bremswirkung wie auch die betriebsbedingte Änderung der Führungsschienenlaufflächen sind nicht Bestandteil dieser EU-Baumusterprüfung.
- 3.5 Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Sicherheitsbauteil „Sperrfangvorrichtung“ und die damit verbundene EU-Baumusterprüfung.
- 3.6 Die Zertifizierungsstelle der Fördertechnik der TÜV SÜD Industrie Service GmbH ist eine durch die DAkkS nach DIN EN ISO 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-14153-03-02 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

**Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung  
Nr. EU-SG 1059 vom 19.12.2023**



Industrie Service

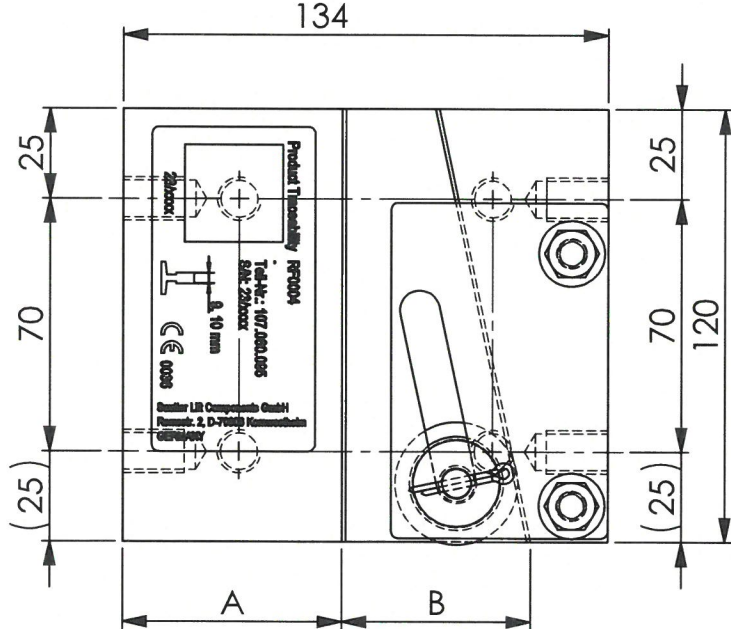
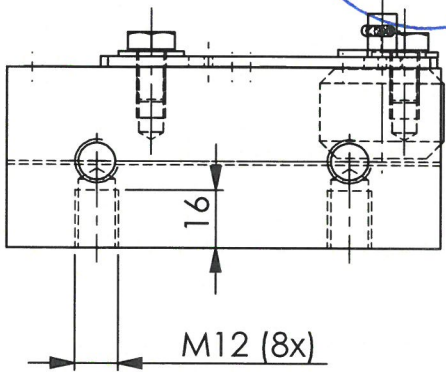
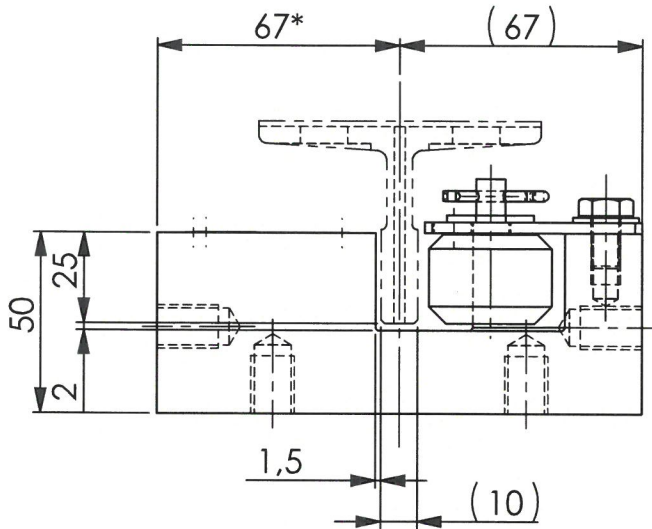
**Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 19.12.2023):**

<b>Firma</b>	Sautter Lift Components GmbH
<b>Adresse</b>	Remsstrasse 2 70806 Kornwestheim – Deutschland

- ENDE DOKUMENT -

Gehäuse	Schienenkopfdicke / blade width	A	B
Nennmaß 10 nominal dim.	9 - 10 mm	60,5	52,2

\* bezogen auf Schienenkopf 10 mm  
related to blade width



23. NOV. 2023

**GEPRÜFT / APPROVED**  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik  
Westendstraße 199  
80689 München  
Sachverständige(r) / Expert

*[Signature]*

links left      rechts right



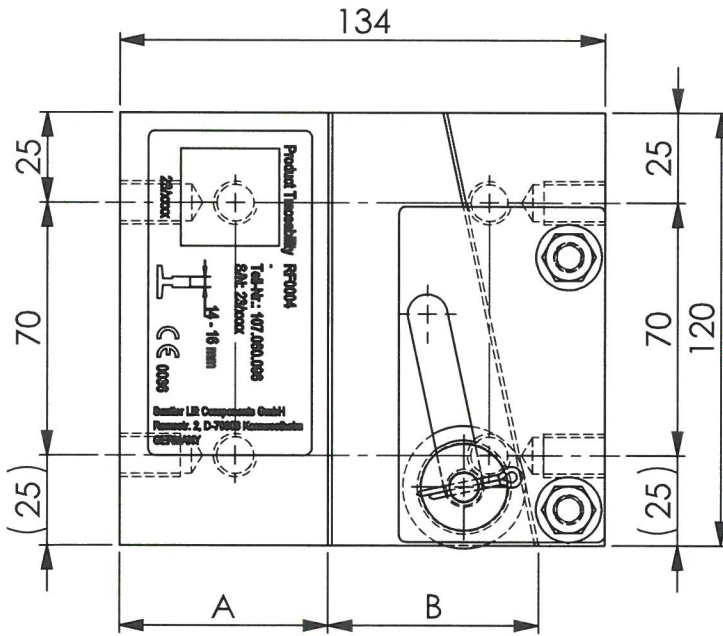
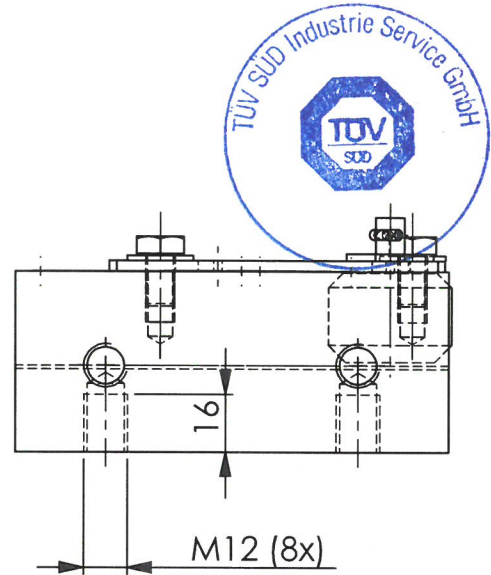
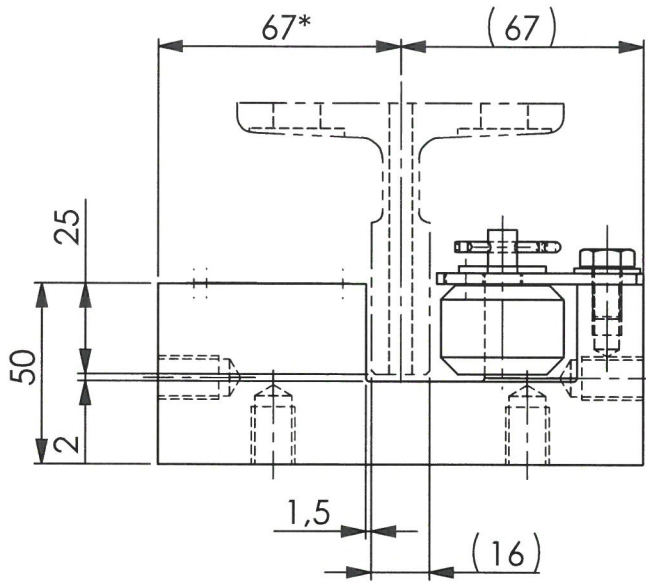
(52,2)      (60,5)

i	TOLERIERUNG ISO 8015 TOLERANCING ISO 8015		General tolerance ISO 2768-mK	M SCALE <b>1:2</b>	<u>SLC - SACHNUMMER BEBENUNUNG</u>		
	PROJEKTIONSMETHODE 1 PROJECTION METHOD 1		Dimensions are in millimeters	<b>A4</b>	MATERIAL	MENGE / QUANTITY STÜCK PIECE	LACKIERUNG / PAINTING
h			Workpiece edges ISO 13715	Date	Name	BENENNUNG DESIGNATION	
g				03.07.2023	A.MüncH	<b>ROLLENSPERRFANGVORRICHTUNG RF0004</b>	
f				Chk'd		<b>INSTANTANEOUS SAFETY GEAR RF0004</b>	
e				Appv'd		AUFTRAGSNUMMER: JOB NUMBER:	GEWICHT IN g FÜR 1 STÜCK WEIGHT IN g FOR 1 PIECE
d						Fabrik-Nr.	ZEICHNUNGSNUMMER: DRAWING NUMBER:
c							BLATT LEAF
b						<b>5454.70</b>	<b>107.060.095</b>
a							<b>1 / 1</b>
State Modification		Date	Name				



Gehäuse	Schielenkopfdicke / blade width	A	B
Nennmaß 16 nominal dim.	14 - 16 mm	57,5	58,5

\* bezogen auf Schienenkopf 16 mm  
related to blade width



23. NOV. 2023

**GEPRÜFT / APPROVED**  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Prüflaboratorium für Produkte der Fördertechnik  
Westendstraße 199  
80686 München  
Sachverständigen / Expert

*[Handwritten signature]*

links left      rechts right



(58,2)      (57,5)

TOLERIERUNG ISO 8015  
TOLERANCING ISO 8015  
PROJEKTIONSMETHODE 1  
PROJECTION METHOD 1

General tolerance  
ISO 2768-mK  
Dimensions are in  
millimeters

M  
SCALE  
**1:2**  
**A4**

Workpiece edges  
ISO 13715

SLC - SACHNUMMER BENENNUNG

MATERIAL

MENGE / QUANTITY  
STÜCK  
PIECE

LACKIERUNG / PAINTING

BENENNUNG  
DESIGNATION

**ROLLENSPERRFANGVORRICHTUNG RF0004**  
**INSTANTANEOUS SAFETY GEAR RF0004**

AUFTRAGSNUMMER:  
JOB NUMBER:

GEWICHT IN g FÜR 1 STÜCK  
WEIGHT IN g FOR 1 PIECE

ZEICHNUNGSNUMMER:  
DRAWING NUMBER:

BLATT  
LEAF

Fabrik-Nr.

**5296.54**

**107.060.096**

**1 / 1**

State Modification    Date    Name

